

## LASSEN SMALL LEGS

De automaat is ontworpen voor het gelijktijdig lassen van 2 st. overlapnaad van steunpoten van vrachtwagens. Het kokerproduct omvat 4 st. overlaplasnaden. Na het volautomatisch lassen met twee toortsen van één zijde, wordt het product over 180 gr gedraaid en herhaalt de cyclus zich.

De laslengtes variëren met de lengte van het onderhanden product. Bovendien kunnen zich binnen één product meerdere laslengtes, links en rechts, voordoen. Om deze reden lopen op een verzwaarde aluminium rail twee KAT-wagens, die onafhankelijk van elkaar functioneren. Rolbediende eindschakelaars bepalen per KAT-wagen de startpositie en einde lassen. Startvertraging en eindkratervulling zijn instelbaar.

De mechanische constructie is zo gekozen, dat de 2 st. lasbogen vrijwel tegenover elkaar staan. Eindschakelaars bepalen, dat de wagens niet op elkaar kunnen inlopen. Een compromis hierbij is, dat altijd één wagen met lassen moet aanvangen en vervolgens de andere wagen wordt gestart.

Beide lastoortsen zijn separaat opgehangen in een 2-dimensionaal naadvolgsysteem. De toortsen zijn gemonteerd in een snelspanner. Na reinigen van het mondstuk dan wel het vervangen van onderdelen, worden ze ten allen tijde weer exact in de zelfde positie teruggeplaatst. Bovendien is elke toorts middels een micro-kruisslede t.o.v. de lasnaad in te regelen.

Oplassen boiler tubes

