



DE JONG TECHNIEK WOERDEN

Singel 58, 3442 AM Woerden - Postbus 34, 3440 AA Woerden

Tel.: 0348 422988 Fax: 0348 423555

www.dejonglastechniek.nl / info@dejonglastechniek.nl



HET SNIJDEN VAN PIJPEN - 1

Binnen het Gullco systeem wordt voor het snijden van pijpen gebruik gemaakt van starre aluminium ringen met gemonteerde tandheugel. Op de ring loopt een KAT-wagen, welke zich klemmt om de rail. Dit laat het werken in elke positie toe.

Door middel van spindels met gehard stalen punten vindt afsteuning op de pijp plaats. Op deze wijze kunnen de ringen in zowel horizontale als verticale positie gemonteerd worden.

Voor gemak van plaatsing en verwijdering zijn de ringen deelbaar. Ook kunnen ringen voorzien worden van een scharnier met snelspansluiting.

Het grote voordeel van het gebruik van ringen is, dat vertrek- en eindpunt altijd in één lijn liggen.

Door het gebruik van spindels kan een ring met bepaalde diameter een aantal onderliggende pijpmaten afdekken.

De digitale besturing van de KAT-wagen garandeert constante voortloopsnelheden in elke positie en onder wisselende belastingen. De snelheid is vooraf instelbaar en uit te lezen.

Een mechanische hoogte regeling kan toegepast worden om onrondheid van de pijp te corrigeren. Dit is met name van belang bij het snijden onder een hoek, dus van laskanten.

De alu-ringen zijn tevens leverbaar met een hoekverstelling. Toepassing is voor pijpen welke onder een hoek in de grond zijn gedreven en waarbij de snede zuiver in het horizontale vlak moet liggen. Daar de ring onder deze conditie altijd varieert qua afstand tot de pijp, wordt een hoogte regeling toegepast.

